

Nota

Wydział Produkcji SP1

EC „Siekierki”

Do: Gitec AG
DW: Paweł Stępień
Od: Mieczysław Musolf
Data: 01-07-12
Dot.: stosowanie smaru “Zielona pszczoła”

Smar stosowany jest od 1996 roku w n/w urządzeniach:

Wentylator podmuchu WPWD 120/1,8

Wentylator spalin WPWDs 120/1,8

Wentylator podmuchu WOR 1700

Obrotowy podgrzewacz powietrza B19/1000 – łożysko prowadzące

Zmiana smarowania z olejowego na smar plastyczny nie spowodowała żadnych ujemnych konsekwencji dla węzłów łożyskowych; zwiększyła przy tym pewność ruchową (brak wycieków oleju, likwidacja wody chłodzącej)

Elektrociepłownia Siekierki
Wydział Produkcji 1
Specjalista ds. Remontów
Mieczysław Musolf

Nasz znak: EJIII/RK/10/2006

Jaworzno dn. 08.09.2006

EKONORM SP. Z O.O. – GITEC AG

44-120 Pyskowice

ul. Czereśniowa 18

Pan Marian Tomczyszyn

Fax.: (32) 2339320

Dotyczy: udzielenia referencji na produkty smarne dostarczane przez firmę Ekonorm sp. z o.o.

W PKE S.A. – Elektrowni Jaworzno III od wielu lat mają zastosowanie produkty smarne dostarczane przez firmę Ekonorm z siedzibą w Pyskowicach.

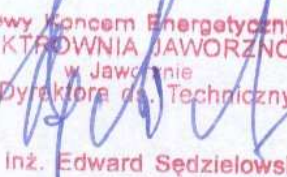
Wydział Wykonawstwa Remontów Kotłów wykorzystuje produkty smarne:

1. Smar „Zielona Pszczoła” znalazł z powodzeniem zastosowanie do smarowania łożysk tocznych wentylatorów powietrza typu WPP 170/1,4. Oprócz węzłów łożyskowych smar ten stosowano do smarowania rolek prowadzących łańcuchy zgrzeblowe na odzūlaczach kotłów OP-650.

2. Od trzech lat trwają próby zastosowania smaru „Czarnej Pszczoły” do smarowania łożysk nośnych baryłkowych typu 29476 w obrotowych podgrzewaczach powietrza typu BD-24/1400. Pierwsze rewizje po dwuletnich okresach eksploatacji dały pozytywny wynik. Na dzień dzisiejszy nowy system smarowania smarem stałym posiada już 5 obrotowych podgrzewaczy powietrza.

Elektrownia Jaworzno III nie wnosi zastrzeżeń co do jakości i własności w/w produktów oraz ich zastosowań w naszej firmie. Dobrze oceniamy również współpracę z przedstawicielami Waszej firmy.

Z poważaniem:


Południowy Koncern Energetyczny S.A.
- ELEKTROWNIA JAWORZNO III
w Jaworznie
Z-ca Dyrektora ds. Technicznych
mgr Inż. Edward Sędzielowski



skr. pocztowa 163
47-220 Kędzierzyn-Koźle
tel. (0-77) 481 20 00
fax (0-77) 481 29 99



ZAK
Zakłady Azotowe
Kędzierzyn SA

JB OXOPLAST

Gitec AG
Ul. Czeresniowa 18
44-120 Pyskowice

List referencyjny

Jednostka Biznesowa OXOPLAST rozpoczęła współpracę z firmą Gitec AG w 1995 roku.

Obecnie używamy materiały w/w firmy :

- Smar plastyczny – zielona pszczoła
- Smar plastyczny – czarna pszczoła

Oba smary są stosowane z bardzo dobrymi rezultatami na pompach, silnikach elektrycznych i elektrycznych wentylatorach.

W ciągu dwu letniej pracy smaru na łożyskach silnika nie stwierdzono żadnej awarii.

Dzięki zastosowaniu w/w smarów uzyskaliśmy:

Wydłużenie trwałości pracy łożysk

Zwiększenie pewności ruchowej

Redukcję czynności serwisowej

PEŁNOMOCENIK
ZARZĄDU ZAK S.A.

mgr Sabina Nowosielska



07 LUT. 2005 / 0149

ELEKTROWNIA „RYBNIK” S.A.



Rybnik, dnia 02-02-2005

Gitec A.G.

ODDDZIAŁ MARKETIGU TECHNICZNEGO
Ul. Czereśniowa 18
44-120 PYSKOWICE

Nasz znak: TNM/293/2005

Dotyczy: Smaru plastycznego o nazwie „Zielona Pszczoła”

OPINIA

Wydział Maszyn Elektrowni Rybnik S.A. stosuje smar „Zielona Pszczoła” Firmy GITEC już od ponad 11 lat. Znalazł on zastosowanie w węzłach łożyskowych pomp typu PŁ400 i PŁ500, gdzie dzięki temu wyeliminowano uciążliwe smarowanie olejowe i chłodzenie wodne.

Ponadto z powodzeniem smar Zielona Pszczoła jest stosowany w przekładniach napędów przepustnic i napędach zastawek odcinających wody zrzutowej pracujących w szczególnie trudnych warunkach. Środek ten sprawdził się również przy operacjach montażu pomp diagonalnych i śmigłowych wody chłodzącej typu 180P19 i 180D40, gdzie zabezpiecza się nim powierzchnie montowanych elementów przeciwko zakleszczeniom i działaniu korozji (np. połączenia: czop wału – piasta wirnika).

Zastosowanie smaru Zielona Pszczoła na w/w urządzeniach pozwoliło na:

- zwiększenie pewności ruchowej urządzeń
- uproszczenie niektórych czynności demontażowo-montażowych elementów pomp .
- oszczędności części zamiennych
- eliminację problemów związanych z wyciekami oleju i obsługą dodatkowych instalacji wody chłodzącej.

Z poważaniem

ZASTĘPCA DYREKTORA

ds. Technicznych

Ryszard Kowalik
mgr Ryszard Kowalik



506
[Signature]
Elektrownia „RYBNIK” S.A.
44-207 Rybnik, ul. Podmiejska
www.elektrownia.rybnik.pl

KRS 0000013479
Sąd Rejonowy w Gliwicach, X Wydział Gospodarczy
Krajowego Rejestru Sądowego
NIP 642-00-00-642 Regon 273204260

centrala: tel. (+48 32) 73 91 000
sekretariat: tel. (+48 32) 73 91 101
fax (+48 32) 42 27 894, 73 91 206

LIST REFERENCYJNY

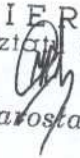
Warsztat Elektryczny Wydziału Remontów Elektrociepłowni Elbląg Spółka z o.o., od kilku lat wykorzystuje do smarowania łożysk tocznych smar „zielona pszczoła”.

Posiadamy kilkadziesiąt silników elektrycznych na napięcie 380V i 6000V o mocy do 1000kW. Stosowanie smaru „zielona pszczoła” w znacznym stopniu wydłużyło trwałość pracy łożysk tocznych i przyczyniło się do zmniejszenia ilości uszkodzeń silników.

Poniżej zostały wymienione niektóre typy silników elektrycznych i zastosowanych w nich łożysk.

1. Typ silnika: Sf 400 X6-E; 315 kW; 6000V; 982 obr./min.
typ łożysk: NU 222 W; 6226 C3
2. Typ silnika: SCUdm 134 tE; 1000 kW; 6000V; 1485 obr./min.
typ łożysk: NU 326 ECJ C3; 6324 MP63
3. Typ silnika: SCDdm 122r – 2E; 630 kW; 6000V; 2960 obr./min
typ łożysk: NU 320 P63; 6320 MP63
4. Typ silnika: HXR 315LA4; 200 kW; 6000V; 1488 obr./min.
typ łożysk: 6319 C3

KIEROWNIK
Warsztatu Elektrycznego


Jarosław Pędrak

Działając na podstawie kontaktów technicznych z przedstawicielami technicznymi z firmy Gitec AG oraz prezentowanym przez nich środkiem smarnym **ZIELONA PSZCZOŁA** podjęto się pierwszej próby modernizacji węzłów łożyskowych pompy typu 40B36 w roku 1994. Zastosowanie smaru w zamian dotychczas stosowanego oleju oraz chłodzenia wodnego wymagało ograniczenia komory łożyskowej oraz likwidacji chłodnicy z całym układem chłodzenia. Pozwoliło to na ograniczenie objętości komory łożyskowej celem aplikacji smaru. Wraz ze zmianą środka smarnego zastosowano wymianę zabudowanych łożysk wałeczkowego i baryłkowego na łożyska kulkowe z powiększonym luzem C3. Po pozytywnych doświadczeniach typowano kolejne pompy do modernizacji węzłów łożyskowych.

W chwili obecnej smar **ZIELONA PSZCZOŁA** jest z powodzeniem stosowany na węzłach łożyskowych pomp typu B, A, D, K produkcji WAFAPOMP.

Miniony sześcioletni okres eksploatacji pomp pozwolił potwierdzić wcześniej zakładane korzyści:

- likwidacja układu chłodzenia wodnego,
- likwidacja wycieków z komór łożyskowych,
- uproszczenie układu,
- wydłużenie trwałości łożysk,
- zwiększenie pewności ruchowej,

Ponadto na większości ww układów pompowych (B, K) stosowane jest szczeliwo oferowane także przez firmę Gitec typu Beniaminek, które zapewnia:

- bezwyciekową pracę,
- możliwość likwidacji zamka wodnego,
- brak wycierania tulei ochronnej wału,
- konieczność regulacji dławika – około 2 razy w czasie sezonu grzewczego,
- trwałość uszczelnienia minimum 3 lata.

Warszawa, dn. 01.07.10

Elektrociepłownia Siekierki
Wydział Produkcji 1
Specjalista ds. Remontów

Jerzy Wojski

Elektrociepłownia Siekierki
Wydział Produkcji 1
Kierownik

Dr Andrzej Gąsiorowski

22 GRU. 2005



Bełchatów, dnia 16.12.2005 r.

Nasz znak:
ZWE/WZT/WM.40-6/2005

EKONORM Sp. z o.o.
44 120 Pyskowice
ul. Czereśniowa 18
Tel./Fax (032) 233 93 20

Dotyczy: referencji dla smaru plastycznego „Zielona Pszczoła”.

Wydział Nadzoru Maszynowego BOT Elektrowni Bełchatów S.A. stosuje smar „Zielona Pszczoła” firmy GITEC już od około 5 lat.

Znalazł on zastosowanie w węzłach łożyskowych pomp typów A i B produkcji Warszawskiej Fabryki Pomp, gdzie wyeliminowano smarowanie olejowe połączone z chłodzeniem wodnym.

Obecnie w układach technologicznych maszynowni pracują 144 pompy w których łożyska smarowane są smarem „Zielona Pszczoła”. Są to pompy typów: 6A20, 8A20, 10A20, 20A40 oraz 30B30 i 40B50.

Wieloletnie stosowanie smaru Zielona Pszczoła w węzłach łożyskowych powyższych pomp pozwoliło na:

- zwiększenie ich pewności ruchowej;
- ograniczenie awaryjności;
- wydłużenie trwałości łożysk;
- zminimalizowanie czynności obsługowych;
- eliminację problemów związanych z wyciekami oleju i nieszczelnościami instalacji wody chłodzącej.

Z poważaniem

BOT Elektrownia Bełchatów S.A.
Z upoważnienia Zarządu

Edward Czarnosta
Kierownik Zakładu Wytwarzania Energii

BOT Elektrownia Bełchatów S.A.
Rogowiec, 97-406 Bełchatów 5
tel. centr.: (0-44) 632 51 32, 632 65 73
tel./fax: (0-44) 735 22 11
e-mail: BOT.Elektrownia.Belchatow@elb.bot.pl



Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia
Rejestr Przedsiębiorców, nr KRS: 0000032334
REGON: 000560207, NIP: 7690502495
PKO BP S.A. Oddział Bełchatów
nr konta: 09 1020 3958 0000 9302 0014 6464



ORZEŁ BIAŁY S.A.

recykling akumulatorów



22 LIS. 2006

1199

Bytom, dn.16.11.2006

**„ORZEŁ BIAŁY”
SPÓŁKA AKCYJNA**

EKONORM Sp. z o. o.

ul. Czereśniowa 18

44 – 120 Pyskowice

L.dz. 13541

REFERENCJE

„Orzeł Biały” S.A. informuje, że stosuje już ponad 5 lat smar plastyczny „ZIELONA PSZCZOŁA” do smarowania przekładni ślimakowej (otwartej) napędu grabi zagęszczacza Dorra.

Przekładnia jest bardzo mocno obciążona, stale pracuje w środowisku wilgotnym (agresywne chemicznie opary kwasu siarkowego).

Przedmiotowy smar charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością do smarowanych (trących) elementów, nie reaguje z oparami (w przeciwieństwie do standardowych smarów), jest również odporny na zmiany temperatur zewnętrznych.

Charakterystyka oraz własności smaru sprawdzają się w trudnych warunkach pracy w związku z czym nie wymaga on częstego uzupełnienia co wiąże się ze znacznym uproszczeniem czynności obsługowych urządzenia.

„Orzeł Biały” S.A. jako długoletni klient firmy EKONORM Sp. z o. o. z Pyskowic może polecić smar plastyczny „ZIELONA PSZCZOŁA” do stosowania w podobnych aplikacjach.

„ORZEŁ BIAŁY”
Spółka Akcyjna w Bytomiu
KIEROWNIK
Wydziału Przerobu Ziarna Akumulatorowego

Józef Wolarek

„ORZEŁ BIAŁY” SPÓŁKA AKCYJNA
WICEPREZES ZARZĄDU
Techniczno-Produkcyjnych

Józef Wolarek

„ORZEŁ BIAŁY” SPÓŁKA AKCYJNA
WICEPREZES ZARZĄDU
Dyrektor ds. Handlowo-Finansowych

Tomasz Lewicki

„ORZEŁ BIAŁY”
SPÓŁKA AKCYJNA
41-902 Bytom, ul. Siemianowicka 98
Identyfikator 270647152

41-902 Bytom, ul. Siemianowicka 98, tel. (032) 281-34-81, fax (032) 281-34-91

Skład Zarządu: Prezes Zarządu Zbigniew Rybakiewicz, Wiceprezes Zarządu Tomasz Lewicki, Wiceprezes Zarządu Józef Wolarek

Wysokość kapitału zakładowego : 6.381.991,20 zł

Spółka zarejestrowana w Sądzie Rejonowym w Katowicach pod numerem KRS000099792 REGON: 270647152 NIP: 626-000-31-39



Rybnik 27.04.2007r.

REFERENCJE

Od 2004 r. na Elektrociepłowni Anna oraz na Kotłowni Jedłownik należących do grupy Kompanii Węglowej S.A. Oddział Zakład Elektrociepłownie, stosujemy smar „ZIELONA PSZCZOŁA” firmy GITEC A.G.

Przedmiotowy smar pracuje obecnie na wentylatorach wyciągowych spalin typu WPWS - 60; WPWS- 55/1,4; WPWS- 50/1,4; WPWS- 63/1,8 produkcji FAWENT Chełm Śląski.

W najbliższym czasie planujemy dokonanie kolejnej zmiany ze smarowania olejowego na smar „ZIELONA PSZCZOŁA” na wentylatorach typu WPWDs - 125/1,4.

Po ponad dwuletnim okresie użytkowania możemy stwierdzić, iż stosowanie smaru „ZIELONA PSZCZOŁA” daje następujące korzyści:

- likwidacja chłodzenia wodnego,
- długa praca bez wymiany smaru,
- łatwy rozruch przy ujemnych temperaturach zewnętrznych (nawet przy -20°C) bez konieczności podgrzewania opraw łożyskowych.

Kompania Węglowa S.A.
Oddział Zakład ELEKTROCIEPŁOWNIE
Pełnomocnik
Dyrektor

mgr inż. Jan Janowski

